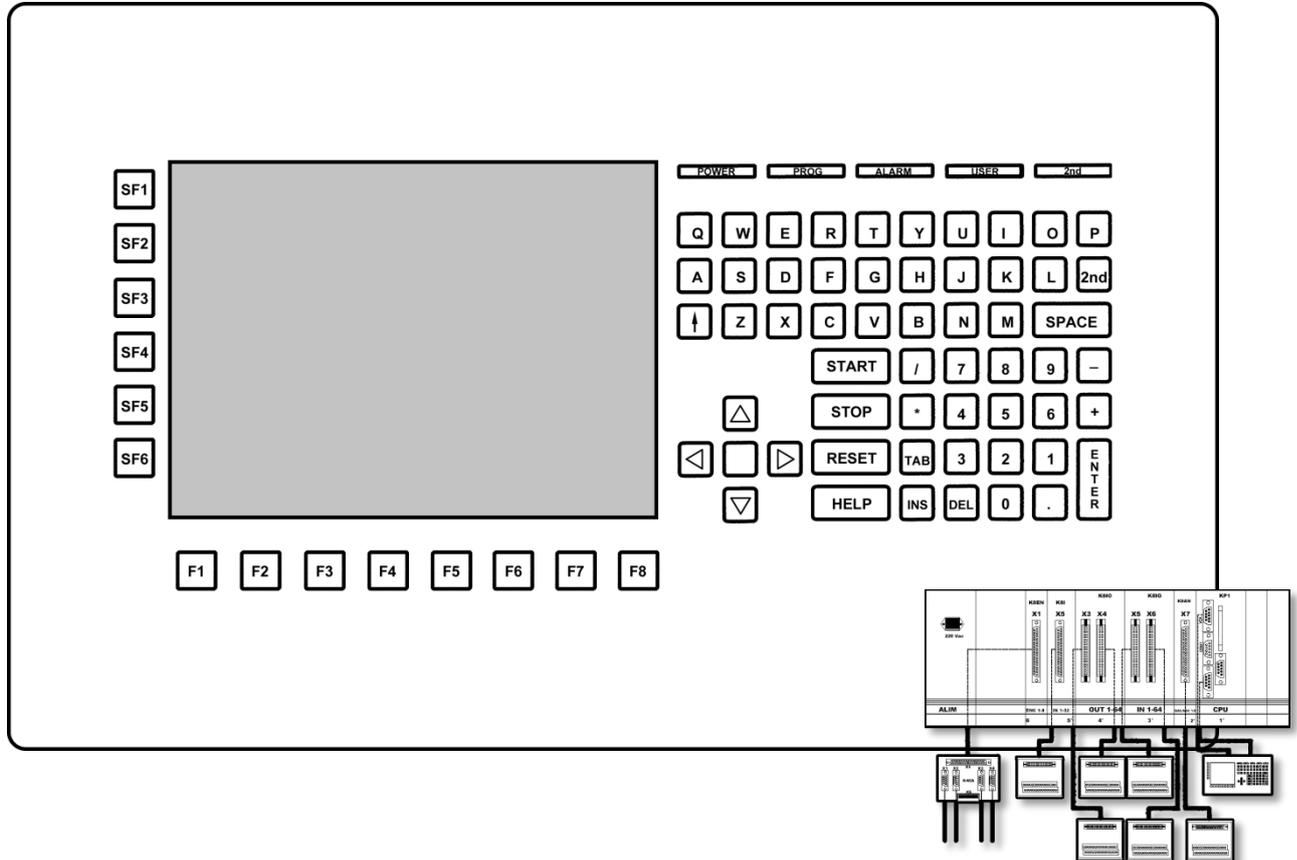


VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN



Beschreibung

Flexible und modulare Steuerung mit Grafikdisplay und QWERTY-Tastatur. Die Steuerung kann die anspruchsvollsten Bedürfnisse der Automatisierung bis zu 16 Achsen entsprechen. CPU und Board veranstaltet in separaten Schaltschrank. Geeignet für Mehrfachachsen-Systeme und Maschinenzentren; die ISO-Programmiersprache ist es eine perfekte Lösung für komplexe Anwendungen. Die Steuerung kann auf andere Steuerungen über Profibus, Ethernet und als Master / Slave-PLC angeschlossen werden. Achsen und I/O durch die integrierte PLC gesteuert.

Technische Daten

COM Ports: 2 RS232/RS422/RS485**Video output:** VGA**RTC:** Echtzeituhr**Power supply:** 220V**Keyboard:** IP65 QWERTY + 14 allgemeine Funktionstasten + 9 spezielle Tasten.**Display:** LCD TFT**DAC/ADC:** Rahmen Modul 14 bit**Digital I/O:** Rahmen Modul; 64 INPUT/32 OUTPUT**Incremental Encoder:** Rahmen Modul; bus 5V line driver 400kHz 32 bit.**SSI Encoder:** Rahmen Modul; bis zu 25 bit cod. gray.**PLC:** softPLC**PROFIBUS:** Rahmen Modul**CAN BUS:** Rahmen Modul

Maße/Gewichte

BxHxT	540x330x65mm
Gewicht	5,5kg

Höheneinheit:

Tiefe mit Steckern	330mm
42TE:	271x130mm
60TE:	328x130mm
84TE:	451x130mm
Gewicht:	Variable with configuration

KSE PCA/rtPCA

Last Rev.:
11 Dec 2013

16-ACHSEN ISO CNC

Seite 2/2

VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN

SW versions

ISO: ISO-Programmierung**2AS:** Steuerung für 2 synchronisierten Achsen / 2 Closed-Loop Achsen.**3AC1AA:** Steuerung mit 3 Closed-Loop Achsen, 1 Open-Loop-Achs für eine Schnittlinie mit 6 Übergabestationen.**8AA:** Steuerung für 8 Open-Loop Achsen.**A7TF:** Steuerung mit 2x3 Closed-Loop Achsen + 1 Closed-Loop Achs für Rollenzuführung + Transfer und Entstapler mit elektronischer Nocken**AVRZTF:** Steuerung für Zick-Zack-Presswalze Rollenzuführung mit elektronischen Nocken mit Z B + C Q-Achsen.**CFA88:** Steuerung für 8 Haspeln + 8 Rollen**FORAC:** Steuerung für Bohrmaschine + Bohrer vielfältigen + Puncher.**FORC_Z:** Steuerung für Haarnadelbiege.**FORACOL:** Steuerung für 3 Closed-Loop Achsen, 1 Open-Loop Drehachse, 1 Spindel**LFM3:** Steuerung für Nippel Schneider + Bender, 3 Spuren, 3x2 Closed-Loop-Achsen.**LTS:** Steuerung für Schneiden + Stanzen Linie**LTSL:** Steuerung für Schneiden + Stanzen + Kreissägeblatt.**LTSO:** Steuerung für Schneiden + Stanzen Linie mit Maßnahmen Optimierung.**MEO:** Steuerung für Push-Pull-elektrische Horizontalspindel + 2 Check Bänken.**MIV_C:** Steuerung für hydraulische, Vertikalspindel mit B-Achsen-Vorschub.**MIV_CA:** Steuerung für hydraulische, Vertikalspindel mit B-Achsen-Vorschub.**MIV_CA2:** Steuerung für hydraulische, Vertikalspindel.**PB:** Steuerung mit 3 Achsen für Batterie bender.**TRB:** Steuerung für synchronisierte Wendeschneidlinie**WALL:** Steuerung für Linie Bohrmaschine

Anwendungen

- Open-Loop/Closed-Loop
- Pressenvorschub
- Elektrische und synchronisiert Achsen
- Drehen und Linearmesser
- ISO-Programmen
- Schneiden + Stanzen Linie
- Rohrbieger
- Sonderlösungen.

Aufzeichnungen

Kostenlose AWL SDK.

