

Situazione iniziale

Il cliente: una azienda del basso veronese con una produzione molto diversificata di sistemi per il condizionamento civile e industriale.

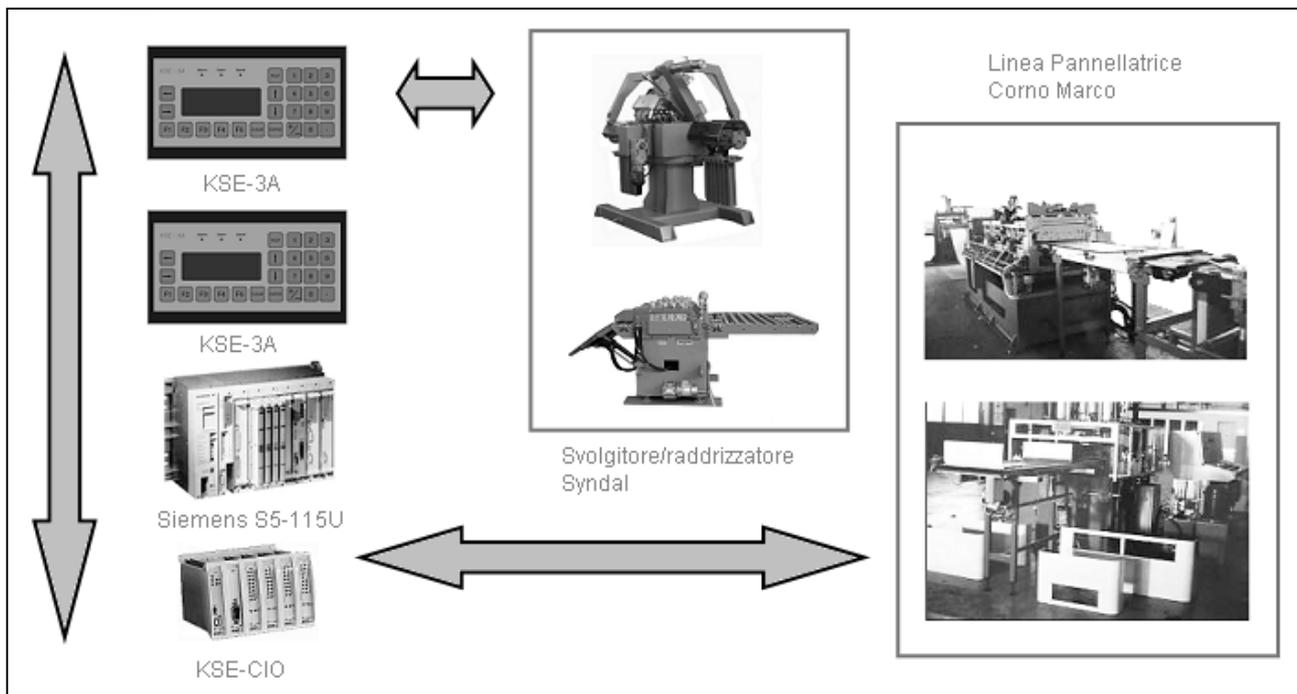
Il problema: installazione, automazione e messa in servizio di una linea pannellatrice fornita da Corno Marco spa (www.cornomarcoitalia.com).

Dettagli: la linea pannellatrice è stata fornita dalla ditta Corno completa dal lato meccanico ed elettrico, mentre la fornitura delle automazioni è stata demandata a KSE, che ha partecipato al progetto fin dalle prime fasi. La linea si sviluppa su un'ampia superficie e comprende i seguenti elementi:

1. Svolgitore Aspo Syndal
2. Raddrizzatore Syndal
3. Banco punzonatura con 8 punzonatrici + taglio
4. Nastro trasportatore
5. Rotatore magnetizzato
6. Prima pinza + pressa piegatrice
7. Seconda pinza + pressa piegatrice
8. Nastro trasportatore
9. Pressa piegatrice
10. Preforatura
11. Foratrice

La linea pannellatrice produce i pannelli esterni di condizionatori da parete e da soffitto partendo da un nastro di lamiera. Il pannello viene dapprima tagliato a misura e punzonato per i passi successivi. Di seguito viene piegato ai due estremi ed infine forato, con fori diversi per la soluzione da parete o a soffitto.

Soluzione



Nella linea pannellatrice sono stati utilizzati i seguenti controlli:

- n. 2 controlli 3 assi KSE-3A di produzione KSE
- n.1 scheda IO KSE-CIO di produzione KSE
- n.1 PLC Siemens Simatic S5-115U

La programmazione dei controlli è stata effettuata in due passi: una prima parte presso la ditta Corno durante la produzione della linea ed una seconda messa a punto presso il cliente. Dall'installazione della linea, la messa a punto e l'avviamento dell'impianto hanno richiesto 3 settimane.

Esito

Il cliente non ha mai lamentato problemi. A seguire il PLC della serie S5 è stato sostituito da un analogo PLC Siemens S7. La sostituzione è avvenuta senza impatto sulle attività lavorative.

A seguire il cliente ha richiesto in cascata anche le seguenti automazioni su impianti esistenti:

- Automazione linea verniciatura
- Automazione linea di saldo-brasatura
- Automazione linea collaudo chiller