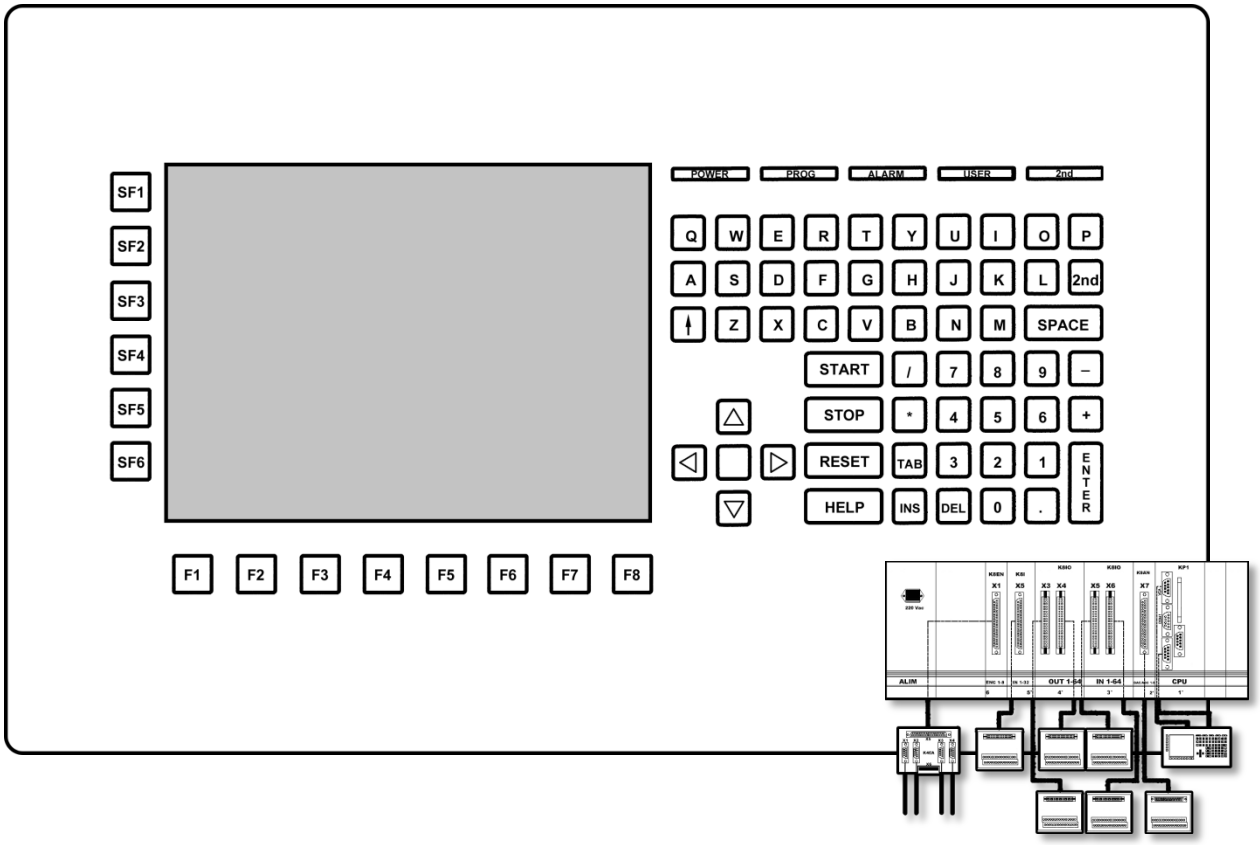
KSE PCA

Scheda Tecnica

Ultima revisione
03 Dic 2013

CNC ISO - 16 ASSI

VERSIONI MULTIPLE



Descrizione prodotto

Strumento creato per soddisfare tutte le esigenze di automazione fino a 16 assi. Interfaccia utente semplice ed intuitiva grazie all'ampio display a colori e tastiera alfanumerica completa. Il rack esterno alloggia una potente CPU e le schede aggiuntive. Ideale per gestire assi multipli o centri di lavoro, grazie al linguaggio ISO può essere utilizzato anche in automazioni che richiedono una interfaccia utente elaborata. Può essere collegato ad altri dispositivi via Canbus, Profibus, ethernet, come master o come slave di un PLC esterno. PLC integrato.

Caratteristiche tecniche

Processore: Intel Celeron 400 MHz

RAM: 4/8/16/32/64/128/256 Mbyte

HD: Compact flash fino a 4Gb.

PORTE SERIALI: due RS232 /RS422/RS485

USCITA VIDEO: VGA

RTC: Real Time Clock integrato

ALIMENTAZIONE: alimentazione singola 220V

TASTIERA A MATRICE: tastiera IP65 QWERTY a matrice dotata di 14 tasti funzione generici, nove tasti con funzioni specifiche e cinque tasti direzionali.

DISPLAY: LCD TFT

DAC/ADC: su scheda espansione con risoluzione 14 bit

INGRESSI/USCITE: su scheda di espansione 64 INGRESSI/32 USCITE

ENCODER INCREMENTALI: su scheda di espansione per conteggio incrementale 5V line driver 400kHz 32 bit.

ENCODER SSI: su scheda di espansione per conteggio SSI fino a 25 bit cod. gray.

PLC: virtuale integrato.

CANBUS/PROFIBUS: su scheda di espansione.

Dimensioni e peso

LCD/Tastiera:

Pannello frontale	540mm x 330mm
Profondità di ingombro	65mm
Peso	5,5kg

Rack:

Profondità di ingombro (con connettori)	330mm
42TE:	271mm x 130 mm
60TE:	328mm x 130 mm
84TE:	451mm x 130mm

Via Sabbionara, 14/d - 36045 Alonte (Vicenza) Italy - Tel. +39 0444 834077 - Fax +39 0444 436820 www.kse.it Customer Service: kse@kse.it

KSE PCA

Scheda Tecnica

CNC ISO - 16 ASSI

VERSIONI MULTIPLE

Versioni prodotto

2AS: controllo due assi sincronizzati / due assi anello chiuso gestione piega.

3AC1AA: controllo tre assi anello chiuso, un asse anello aperto, gestione linea di taglio, transfer a 6 stazioni.

8AA: controllo 8 assi anello aperto con quote programmabili.

A7TF: controllo transfer sotto pressa 2x3 assi anello chiuso, gestione transfer, un asse anello chiuso, disimpilatore camme elettroniche.

AVRZTF: controllo avanzatore a rulli tipo zig-zag, transfer sotto pressa Assi Z-B e C-Q, camme elettroniche.

CFA88: controllo frenatura aspi 8 + 8 bobine.

FORAC: controllo foratrice, foracollettori, punzonatrice.

FORC_Z: controllo forcellatrice.

FORACOL: controllo per tre assi anello chiuso, un asse rotante anello aperto, un asse mandrino.

ISO: controllo per tre assi anello chiuso con mandrino programmazione ISO.

LFM3: controllo taglia/piega nippli, tre piste, 3x2 assi anello chiuso.

LTS: controllo linea di taglio e bulinatura.

LTSL: controllo linea di taglio, bulinatura e controllo lame circolari.

LTSO: controllo linea di taglio e bulinatura con ottimizzazione.

MEO: controllo mandrinatrice elettrica orizzontale Tiro Spinta, bicchieratura indipendente, due banchi di riscontro.

MIV_C: controllo mandrinatrice idraulica verticale con asse B caricatore.

MIV_CA: controllo mandrinatrice idraulica verticale con asse B caricatore e cambio aste.

MIV_CA2: controllo mandrinatrice idraulica verticale con asse B caricatore e cambio aste con PLC Siemens.

PB: controllo piega batterie tre assi.

TRB: controllo per taglio al volo rotante sincronizzato.

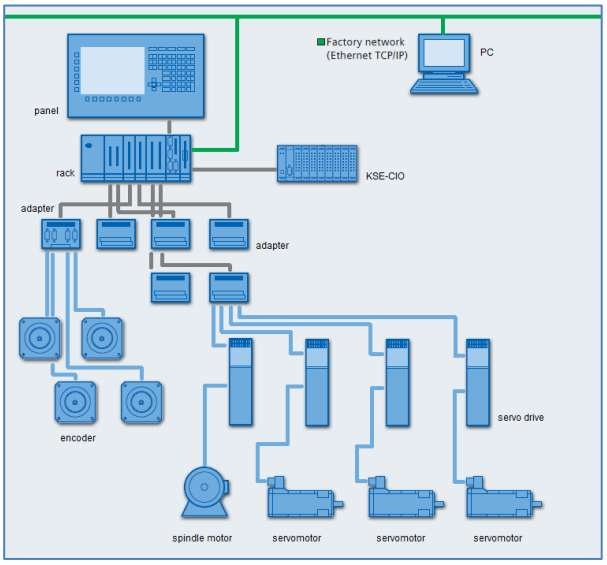
WALL: controllo per linea produzione accessori pluviali.

Esempi di utilizzo

- Controllo ISO con interpolazione lineare e circolare per semplici macchine utensili o per retrofit macchine con interfaccia analogica degli assi.
- Controllo di macchina per linee di taglio e bulinatura con o senza sistema di posizionamento lame in automatico.
- Controllo di macchina per taglierine rotanti sincronizzate.
- Controllo di frenatura bobine per cartiera (fino a 8 rotoli in contemporanea).
- Controllo per transfer sotto pressa.
- Controllo per pallettizzatori fino a 5 assi + ausiliari.
- Controllo per linee transfer speciali.
- Soluzioni custom su richiesta.

Note

La configurazione effettiva del sistema dipende dall'applicazione.



Via Sabbionara, 14/d - 36045 Alonte (Vicenza) Italy - Tel. +39 0444 834077 - Fax +39 0444 436820 www.kse.it Customer Service: kse@kse.it