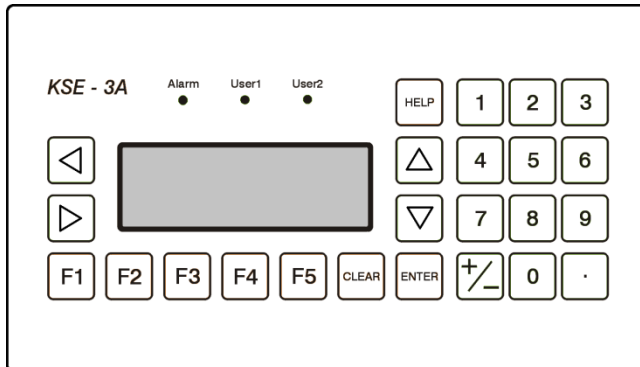
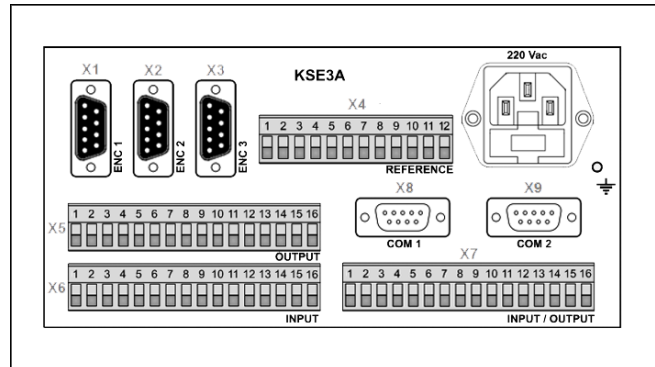


## VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN



Vorder- und Rückansicht



### Beschreibung

CNC-Steuerung mit PLC für asynchrone Achsen, EIN/AUS-Hydraulikventile, Pneumatikventile usw. Origin-Reposition und Tippbetrieb im manuellen Modus verfügbar. Die KSE-3A Steuerung kann 3 Geber und 4 DAC-Ausgangskanäle verarbeiten, mit einem Kanal für eine Spindel vorbehalten. Erweiterbar mit KSE-CIO-Boards. Enthält ein Dateimanager für Anwendungen + Daten.

### Technische Daten

**Tastatur:** 24 numerische/Funktionstasten + 3 LED.

**LCD:** Hintergrundbeleuchtung, 4x20

**COM-Anschlüsse:** 2x RS232C

**Geber Kanäle:** 3 inkrementelle/differentielle Kanäle, 5 V, optoisolierten Leitungstreiber; max freq. 500 kHz; integrierten 5V-Strom; x4 Geberimpulse Multiplikation.

**Digitaler Eingang:** 16 optoisolierte DIO 24VDC PNP.

**Eingangsspegel:** logisch 1 > 14 V DC; logisch 0 < 10V DC

**Digital Output:** 16 optoisolierte DIO 24V DC PNP; auffächern 700mA; + Schutz gegen Überlast und Kurzschluss.

**Signale Konfiguration:** 14 Signale konfigurierbar als Eingang, 24 V DC PNP oder Ausgang, 24 V DC PNP.

**Analogeingänge:** 2 Analogeingänge +/- 10V DC, 12 Bit optoisoliert; Widerstand 130kΩ, max Fehler 8%

**Analogausgang:** 4 Analogausgänge +/- 10 V DC; optoisolierte 14-Bit-DAC, + Schutz gegen Kurzschluss; Strom 5mA; Impedanz (1kHz) 23Ω

**Stromversorgung:** 220 V AC; 50 / 60Hz; RC-Filter + Eingangssicherung

**PLC:** softPLC; AWL-Programmiersprache; 5000 + Zeilen Code; Entwicklungswerkzeuge für Windows 2k/XP/Win7

**Anschlüsse:** SUB-D 9 für RS232 + Geber.

**Kühlung:** 24V DC-Fan.

**Schutzart:** IP65 frontseitig; IP20 + IP30 andere Seiten.

### Maße/Gewichte

BxHxT	185x90x202mm
Frontrahmen	196x112mm
Tiefe mit Steckern	260mm
Gewicht	2,5kg

### SW-Versionen

**ISO:** ISO-Steuerung mit 3 closed-loop Achsen + DAC.

**1AC X2:** Closed-Loop Steuerung mit Nullpunktverschiebung Tisch.

**1AC X3:** Closed-Loop Steuerung für eine Drehachse mit IO-Erweiterungen.

**1AC X4:** Closed-Loop Steuerung für eine Drehachse, mit optionalen IO-Erweiterung mit Doppelprogramm-eingabe.

**1AC X5:** Closed-Loop Steuerung für Einzelachse mit G54-Befehl (Ursprung neu positionieren) von Fotozelle.

**1AC X6:** Closed-Loop Steuerung für eine Drehachse mit IO-Erweiterung und Doppeleingaben.

**2AC X1:** Closed-Loop Steuerung für 2 Achsen.

**2AC X2:** Steuerung für Linearachse + Drehachse optional mit IO Expansion.

**123:** Closed-Loop Steuerung für 1-2-3-Achsen mit/ohne Drehzahlverride.

**68AFXBG:** Steuerung für Flexo-Maschine.

**AP:** Steuerung für Greifeinzug, 2 Drehzahlen mit elektronischer Nocken.

**AVR:** Steuerung für Pressewalzenvorschub mit elektronischer Nocken + Schritte

**VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN**

Durchschnittsberechnung.

**AVR-BOT:** Steuerung für Walzenvorschub für Stanz Bank mit Maßnahmen Optimierung von tech.

Zeichnung.

**AVR CD:** Steuerung für eine Presswalze Anleger mit elektronischen Kurvenscheiben + DAC-Management + PLC-gesteuerten Hilfs DAC.

**AVR GP:** Steuerung für eine Presswalze Anleger mit elektronischen Kurvenscheiben + Stanzen Schritte Berechnung.

**AVR-ZZ:** Steuerung für eine Presswalze Anleger mit elektronischen Nocken.

**CDC:** Steuerung für Saugrohre Stopper.

**CRV:** Steuerung für einachsige Crossover, 1 Open-Loop/Closed-Loop.

**ECY4:** Steuerung für einem Laminator mit Abscheider mit 2 PID thermoregulations.

**FFT:** Steuerung für Haarnadel Biegemaschine für Rohrbündel.

**GY:** Steuerung für Portal mit 2 geregelten Achsen.

**LFM T1:** Steuerung für Rohrschneider-Bender.

**SPINDLE:** Spindelsteuerung.

**PAL:** Steuerung für Palettierer mit 2 Open-Loop Achsen.

**RTT:** Steuerung für Rohre Richtmaschine / Schneideplotter mit Downloader.

**SFZ:** Steuerung für eine Haspel.

**TP1:** Steuerung für Rohrbiegemaschine / Schneideplotter.

**TVL:** Steuerung für eine lineare Schneider/ Stanzmaschine.

**TVL BOT:** Steuerung für eine Stanzmaschine auf Schlitten.

**TVL P:** Steuerung für eine Messermaschine.

**Anwendungen**

- Open-Loop/Closed-Loop
- Pressenvorschub
- Elektrische und synchronisiert Achsen
- Drehen und Linearmesser
- ISO-Programmen
- Schneiden + Stanzen Linie
- Rohrbieger
- Sonderlösungen.

**Aufzeichnungen**

Kostenlose AWL SDK.