



KSE-CNC

Die Steuerungen mit den richtigen Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen.

www.kse.it

Know-how für die Industrie

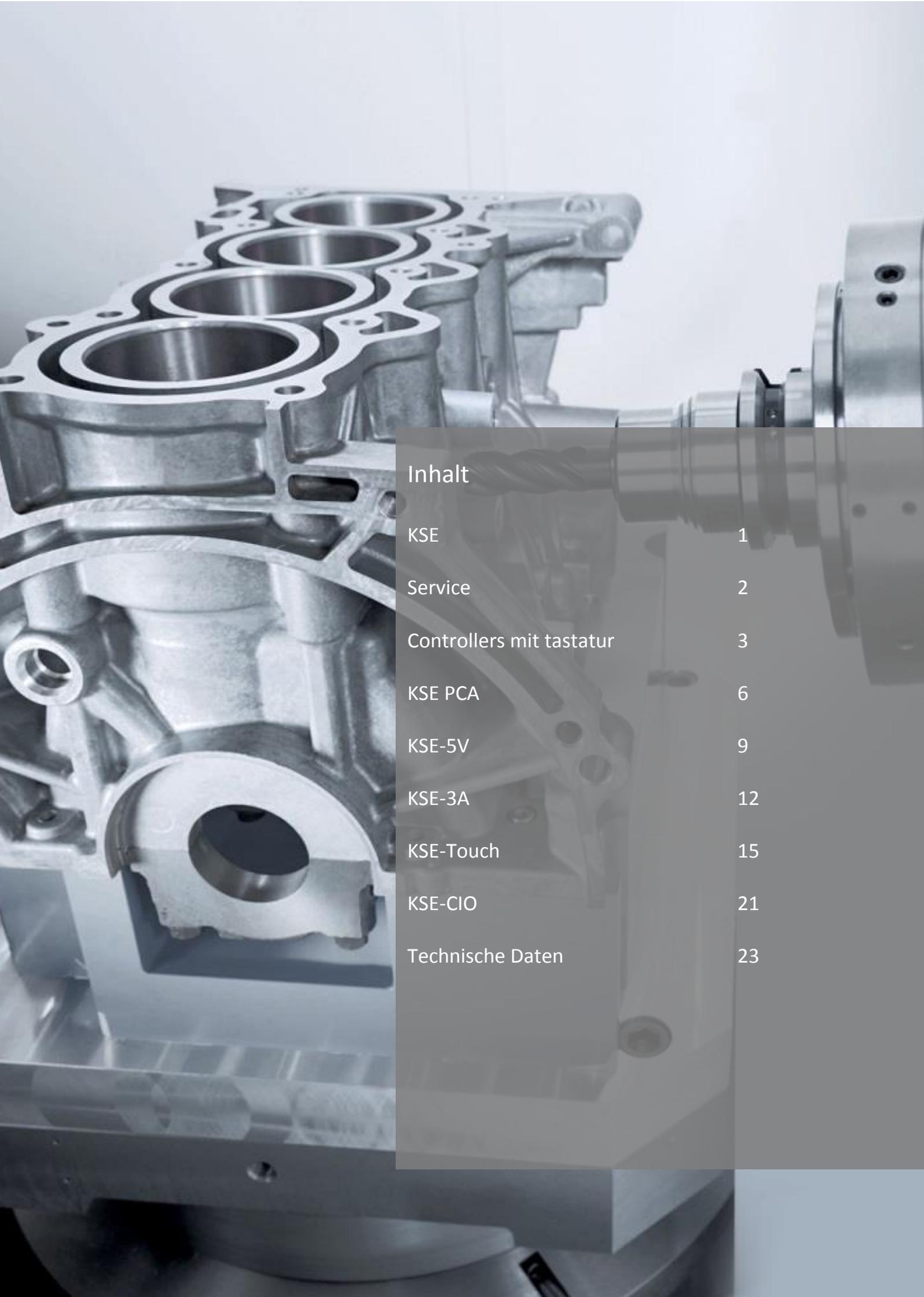


KSE Steuerungen

Flexible, erweiterbare und leistungsstark.

Die Steuerungen mit den richtigen Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen.





Inhalt

KSE	1
Service	2
Controllers mit tastatur	3
KSE PCA	6
KSE-5V	9
KSE-3A	12
KSE-Touch	15
KSE-CIO	21
Technische Daten	23

KSE bedeutet Lösungen.

Partner in der Automatisierung.

KSE bedeutet Innovation und Erfahrung. Unser Ziel ist, Ihren zuverlässigen Partner werden. KSE ist mit dem Erfolg Ihres Unternehmens verpflichtet.

Unsere Produkte sind für die unterschiedlichsten Anwendungen geeignet: Blechumformung und Zerspanung, Kunststoff-Recyclinganlagen, Montagelinien, Papierverarbeitung und viele andere.

Kreativität in Bewegung.

Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft von KSE haben einen gemeinsamen Namen: unsere Verpflichtung. Seit 1996 hat unser Engagement uns gemacht, was wir sind: ein zuverlässiger und innovativer Partner für die Automatisierung. Know-how und Kreativität sind ein Teil dessen, was wir unseren Kunden anbieten.



Die Steuerungen von KSE sind die ideale Lösung für Nachrüstung und Originalteile für den OEM-Markt. Die Steuerungen von KSE werden seit Jahrzehnten dort verwendet, wo die effizienteste Lösung benötigt wird. Seit seiner Gründung hat KSE mehr als 5000 Steuerungen hergestellt, verkauft und installiert.

KSE Antwortet.

KSE stellt CNC Steuerungen für wichtige OEM-Marken in Italien her. Die CNC Steuerungen von KSE sind robust, zuverlässig und einfach zu bedienen. Mit jedem KSE Produkt ergibt sich eine Vielzahl von Ready-to-Use-Anwendungen.



Mehr Produktivität.

Unsere Kunden wählen unsere Produkte für:

- > Einfachheit und Dauerhaftigkeit
- > Einfache Installation und Konfiguration
- > Effizienz und Optimierung
- > Komfort und Rentabilität
- > Kundenservice



Der beste Service.

Mit jeder CNC Steuerung werden unsere Kunden den besten Service sowohl vor und während als auch nach der Installation unterstützt. Eine KSE Steuerung wird immer mit der Bord- Anwendung, mit realen Felddaten geladen.

www.kse.it/products



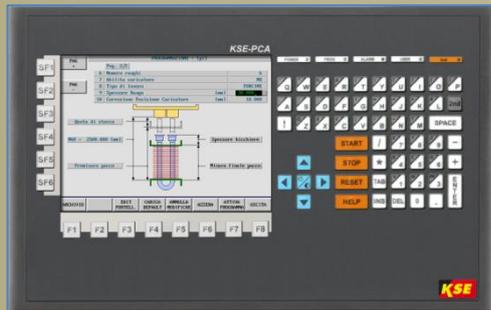
KSE arbeitet zusammen mit seinen Kunden für die Entwicklung von auf maß zugeschnitten Anwendungen.

Steuerungen mit Tastatur

Die CNC Steuerungen von KSE sind derart gebaut, um auf die Bedürfnisse des Kunden anzupassen, und unsere Kunden finden bei KSE immer die richtige Lösung für ihre Anwendungen. Die Produkte von KSE werden in sehr unterschiedlichen Bereichen verwendet, wie Drehen und Fräsen, HLK-Anlagen, Anlagen zur Verarbeitung von Papier und Kunststoff.

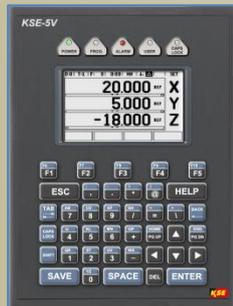
Die Steuerungen von KSE sind ideal für die Nachrüstung, für das OEM-Markt und überall dort, wo sie angewendet werden, garantieren sie immer einen hohen Wettbewerbsvorteil.

Skalierbarkeit



- 16 Achsen/Spindeln
- Allzweck

KSE-PCA



- 5 Achsen/Spindeln
- Verformung und Blechschneiden, Pressen, Spulen, Verarbeitung von Papier und Kunststoff

KSE-5V



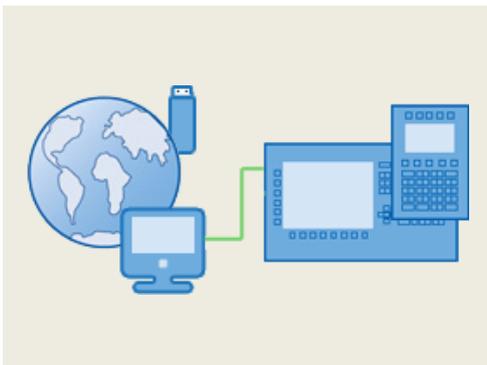
- 3 Achsen/Spindeln
- Verformung und Blechschneiden, Pressen, Spulen

KSE-3A



Ganz einfach, wie 1, 2, 3

Die Arbeiten mit KSE-Controller darf nicht einfacher sein: Alles ist so vertraut wie mit einem Haushaltsgerät.



Lokaler und globaler Anschließen.

Daten, Programme und Einstellungen werden über USB und Ethernet übernommen und aktualisiert. Der USB-Anschluss kann Master und Slave mit PC und USB-Laufwerken sein. Die Ethernet-Schnittstelle wird für LAN Verbindung und Remote-Support verwendet.

PROGRAMMA PRIMO_L		QUOTE ASSI	
		COMANDATA (mm)	ATTUALE (mm)
N20	G04 X1		
N25	G90		47,396
CARICAMENTO FILE			
N30			522
N35	15 - FB00_6		141
N50	16 - FB00_C		767
N55	17 - FB00_C1		187
N50	18 - FB00_1		394
N60	19 - FB00_2		394
	20 - FB00_3		394
L10	21 - FB00_04		394
R10	22 - FB00_06		394
R12	23 - FB00_07		394
ESD0	24 - FB00_08		394
FUN	25 - FB00_09		394
	26 - FB00_11		394
1	27 - FB00_12		394
54	28 - FB00_14		394
94	29 - FB00_15		394
	30 - FB00_16		394

Dateimanager für Anwendungen und Daten.

Die Steuerungen von KSE können unterschiedliche Anwendungen verwalten, und für jede Anwendung können verschiedene Konfigurationen und Daten verwendet werden. Der Dateimanager ermöglicht die Auswahl und den sofortigen Start einer Anwendung, sowie das Laden der angeforderten Daten.



Soft-PLC für maximale Leistung.

Mit dem Soft-PLC, bietet KSE mehr Funktionen ohne zusätzliche Kosten. Das Entwicklungskit für AWL ist kostenlos Verfügbar.

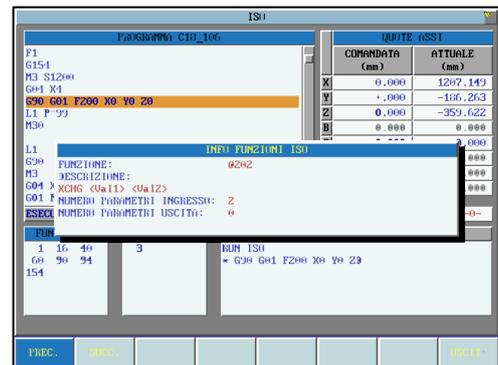


Alle Rechenleistung, die Sie benötigen

Macht und Kontrolle machen den Unterschied im Fertigungsbereich. Die Steuerung von KSE bietet dies und mehr: Standardwerkzeugen, um bestehende Lösungen zu verbessern.

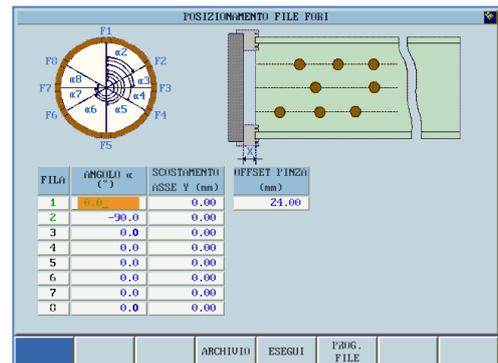
ISO-Programmierung für die sofortige Nutzbarkeit.

Wenn eine Steuerung an einen Arbeitsumfeld gegeben ist, ist die Wiederverwendbarkeit ein Muss. Die CNC Steuerung von KSE ermöglicht sowohl ISO-Programmierung, als auch die Entwicklung von kundenspezifischen Anwendungen. In der Entwicklungsumgebung kann man alle wichtigen Funktionen finden.



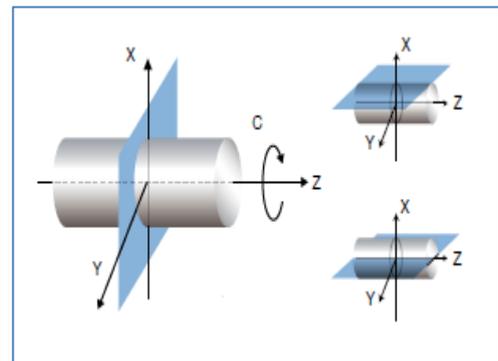
Einsatzbereit der Anwendungen.

Es gibt Anwendungen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. KSE bietet sein Know-how und seine Erfahrung zur Beschleunigung des Entwicklungsprozesses. Auf Wunsch entwickelt KSE Anwendungen mit proprietären Lösungen.



Bis zu 16 Achsen / Spindeln.

Dank der extrem hohen Ressourcen, können die CNC Steuerungen von KSE bis zu 16 Achsen/Spindeln steuern, mit all den anspruchsvollen Interpolationsfunktionen, welche typisch für High-End-Produkte sind.



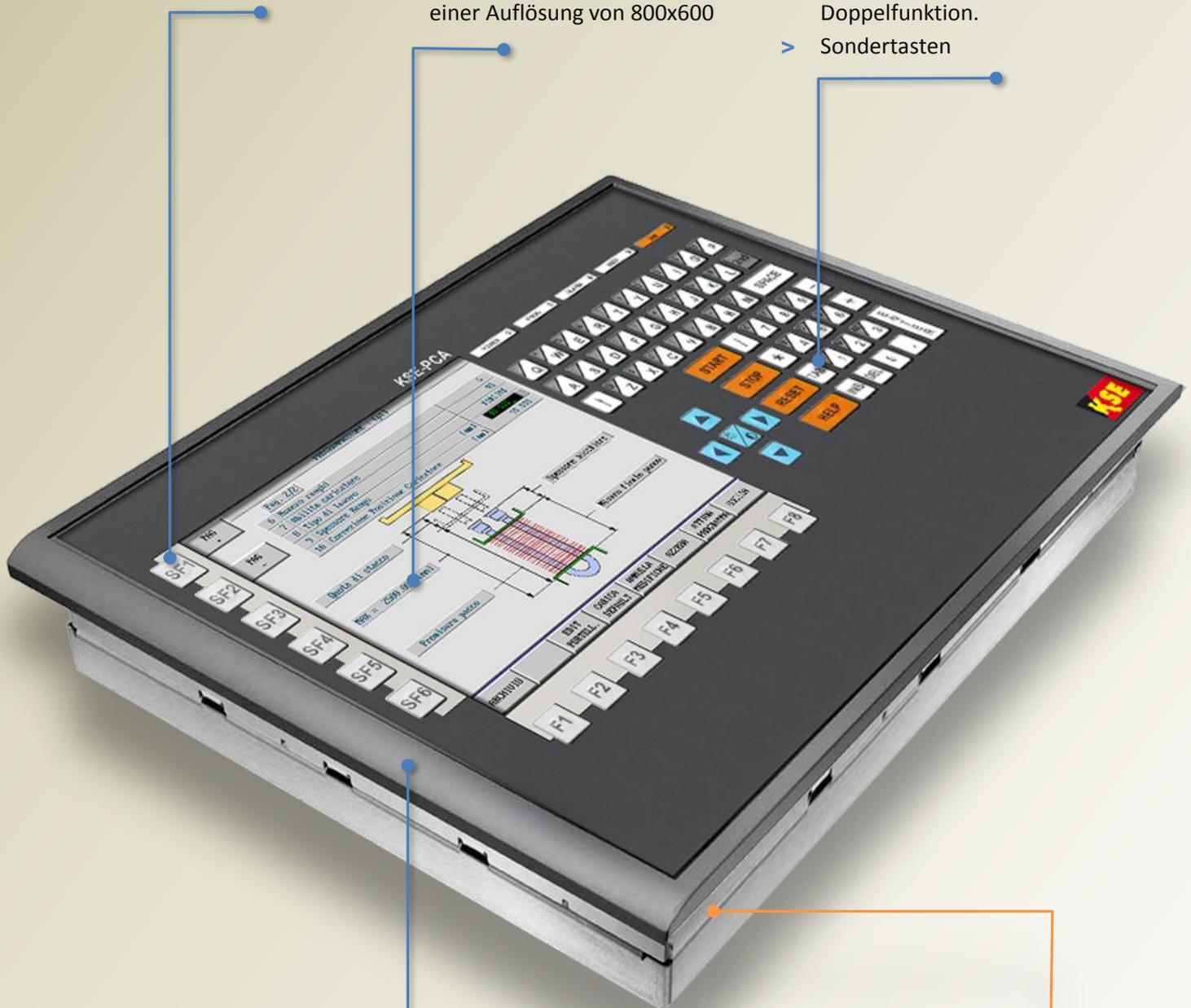
KSE - PCA Bedienpaneel und Architektur

> 14 (6 + 8) Technische Tasten

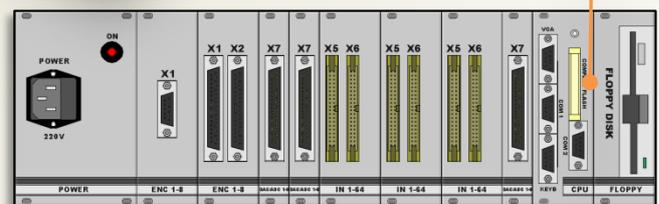
> 10.4" TFT LCD Farbdisplay mit einer Auflösung von 800x600

> QWERTY Membran-Tastatur mit Doppelfunktion.

> Sondertasten



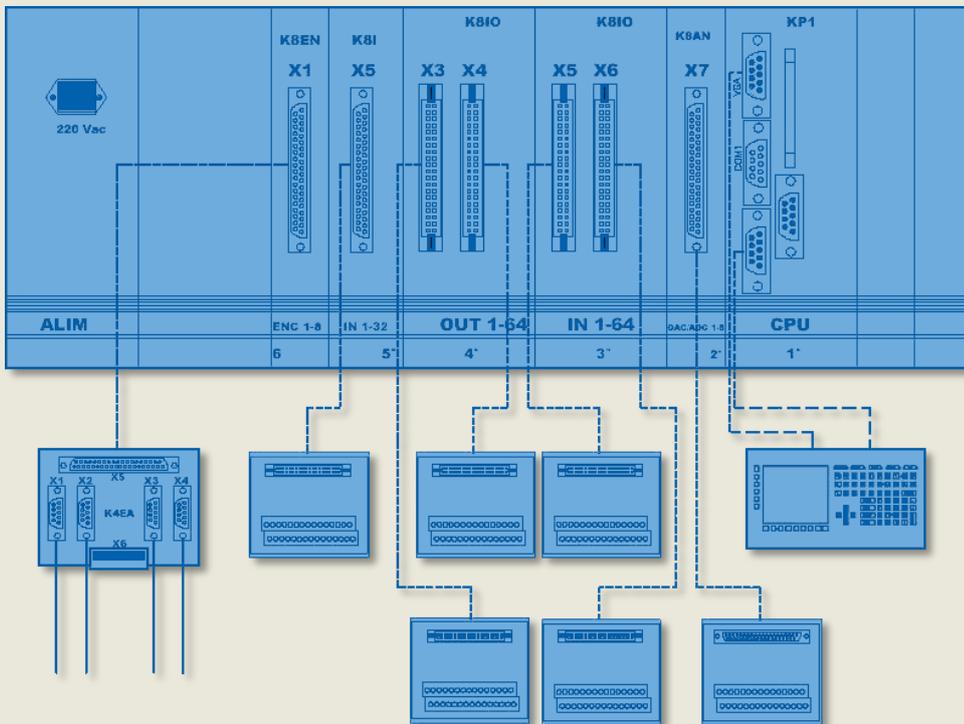
> Schutzart IP65



> Combo-Rack mit CPU- und Zusatzmodule

- Bedienpaneel, modulares Rack und ISO-Programmierung
- Versionen sw gewidmet
- QWERTY-Tastatur mit Sondertasten
- Compact Flash Card, USB und Ethernet
- Ethernet-Schnittstelle für die Verbindung mit dem lokalen Netzwerk und Fernzugriff
- PLC-Programmierung mit AWL
- I/O-Schnittstelle mit KSE / CanBus / Profibus Protokollen für den Anschluss an Geräte und Fernzugriff
- Bis zu 16 Achsen / Spindeln
- Datei-Manager

Rack-Anschlussplan



Maße / Gewichte

LCD/Tastatur:

BxHxT:	540x330x65mm
Maß:	5,5kg

Cabinet:

Tiefe mit Steckern	330mm
42TE:	271x130mm
60TE:	328x130mm
84TE:	451x130mm
Maß:	Variable mit Konfigurations

ALLGEMEINE MESSTECHNIK

ISO	ISO-Interpreter für bis zu 16 Achsen / Spindeln Anwendungen
------------	---

UMFORMTECHNIK

2AS	Blechbiege mit 2 Laufachsen + 2 closed-loop Achsen.
3AC	Schnittlinie mit 6 Übergabestationen mit 3 Closed-Loop Achsen + 1 Open-Loop-Achsen
A7TF	Presse Transfer mit 2x3 closed-loop Achsen (Transfer) + 1 closed-Loop (Entstapler) + elektronische Kurvenscheiben
AVRZTF	Rollenzuführung + Presse Transfer + elektronische Kurvenscheiben
LTS/LTSL/ LTSO/LTSP	LTS: 2 Closed-Loop Achsen für Schnitt + Schlitzen Linie. LTSL: LTS + Kreissäge Steuer LTSO: LTS + Blechprofil Tracking für optimalen Schnitt LTSP: LTS + Blechbiegemanagement
WALL	4 closed-loop Achsen + 1 open-Loop-Achse für Abflussrohr-Formmaschine
6FSZ	13-Achsensteuerung für 6 Rollen Wickelmaschine

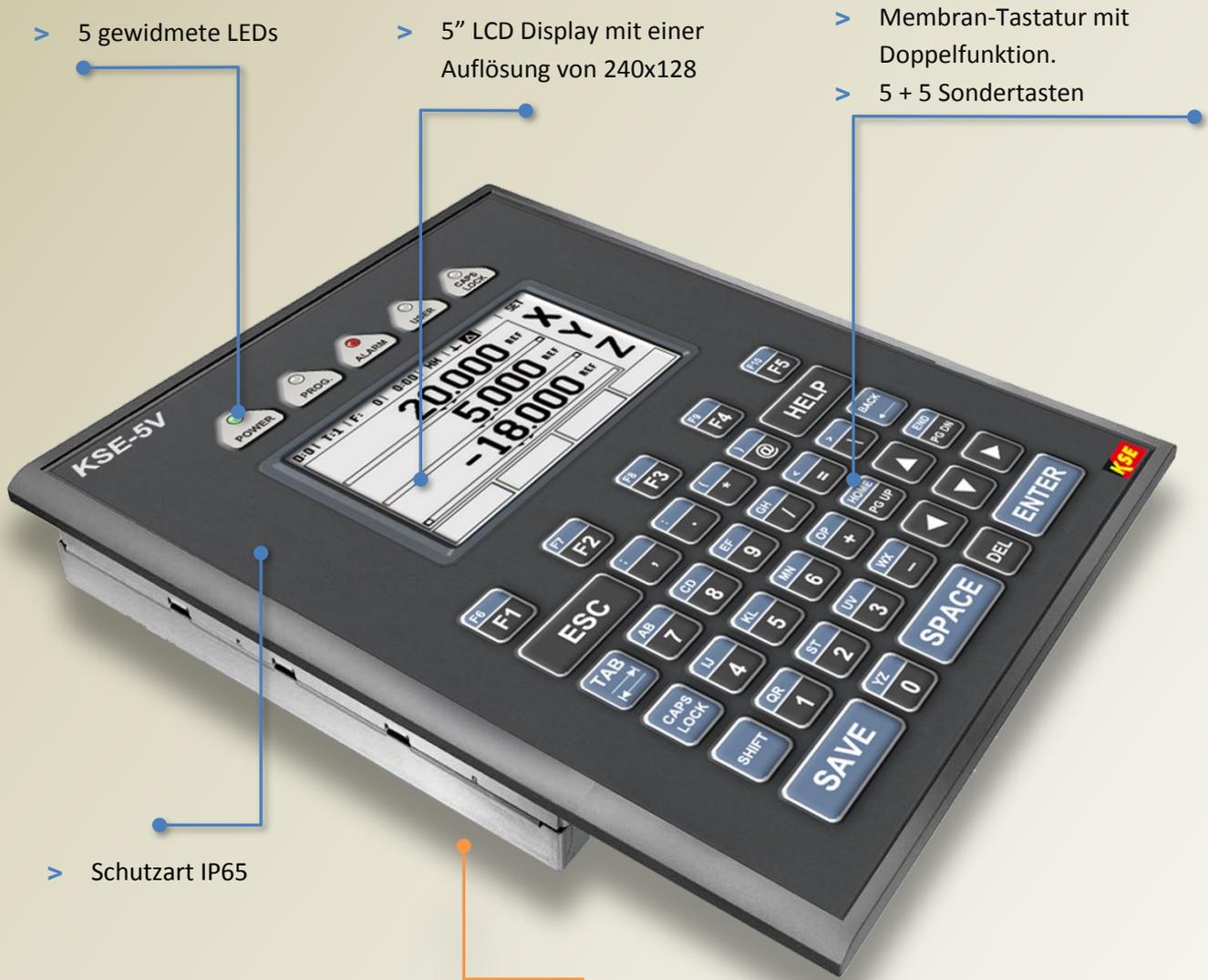
HVAC

Forc Z	4 closed-loop Achsen + 1 open loop Achsensteuerung für Haarnadelbiegemaschine mit variabler Länge, Größe und Menge.
FORAC	Steuerung zum Bohren Mannigfaltigkeiten mit variablen Öffnungen -Anzahl, größe und räumliche Anordnung.
LFM3	3x2 closed-loop Achsen Steuerung für Rohrschneiden und Biegen mit variabler Länge und Größe.
MEO	2 closed-loop Achsen + 2 open-loop Achsen für horizontalen Druck und Zug Rohraufweiter mit variabler Rohrlänge und Größe.
MIV/MIV CAM	MIV: Steuerung für hydraulische Vertikal-Expander für Rohre mit variabler Länge und Größe. MIV CAM: MIV + automatische Erweiterung Ersatz der Stäbe.
PB	3 closed-loop Achsen für Lamellenregister-Biege.

PAPIER- VERARBEITUNG

CFA88	Wickler / Abwickler mit Spannungsregelung für 8 + 8 Papierrollen.
TRB	7-Achsen Steuerung für rotierenden Querschneider.

KSE – 5V Bedienpanel und Architektur



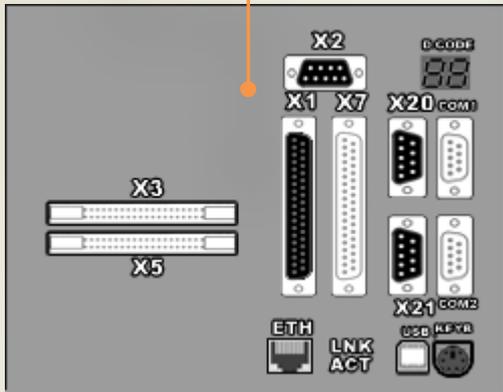
> 5 gewidmete LEDs

> 5" LCD Display mit einer Auflösung von 240x128

> Membran-Tastatur mit Doppelfunktion.

> 5 + 5 Sondertasten

> Schutzart IP65

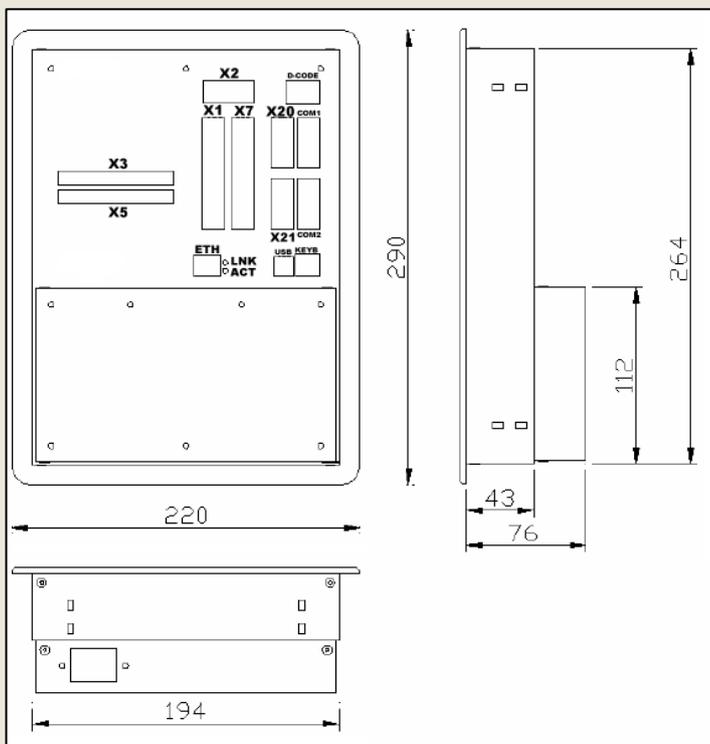


Schnittstellen / Anschlüsse:

- RS232/485
- USB
- PS2 Tastatur
- 10/100Mb Ethernet
- Inkremental / SSI-Geber
- DAC/ADC
- Digitale Eingänge
- Digitale Ausgänge
- Compact Flash (intern)
- Hard disk 2.5" (intern)
- Anybus (Profibus/CanBus)

- Bedienpanel mit ISO-Programmierung
- Versionen sw gewidmet
- Tastatur mit Sondertasten
- Compact Flash Card, USB und Ethernet
- Ethernet-Schnittstelle für die Verbindung mit dem lokalen Netzwerk und Fernzugriff
- PLC-Programmierung mit AWL
- I/O-Schnittstelle mit KSE / CanBus / Profibus Protokollen für den Anschluss an Geräte und Fernzugriff
- Up to 5 Achsen/Spindeln

Heck-, Seiten- und Draufsicht/ Anschlüsse



Technische Daten

Digitale Eingänge: 32 optoisolierte Eingänge (500 V DC).

Digitale Ausgänge: 32 optoisolierte Ausgänge (500 V DC).

Gebern: 5 Kanäle für Inkremental / SSI-Geber.

DAC: 8 14-Bit-Analogausgänge (+/- 10V) mit 1.22mV Auflösung. Alle Kanäle werden gefiltert und kurzschlussfest.

ADC: 8 16-Bit-Analogeingänge (+/- 10V) mit 0,3 mV Auflösung. Alle Kanäle gefiltert.

PLC: Soft-PLC für die I/O, Achsen und Peripheriesteuerung.

COM PORTs: COM1 (RS232) + COM2 (konfigurierbar als: RS232, RS422 o RS485).

ETHERNET: 10/100 Mb mit RJ45-Anschluss mit FTP-Protokoll für die (Fern-) Sicherung.

USB: 1 Hallo-Geschwindigkeit (12 Mbit) Slave-Port.

Keyboard: alphanumerische Tastatur.

Display: Grafik-Display 240x128

Power supply: 220V DC

Maße / Gewichte

BxHxT	194x264x76mm
Frontrahmen	220x290mm
Maß:	2,1kg



Portfolio

ALLGEMEINE MESSTECHNIK

ISO	ISO-Interpreter für bis zu 5 Achsen / Spindeln Anwendungen
------------	--

UMFORMTECHNIK

AVR AVR AR	AVR: Rollenzuführung + elektronische Kurvenscheiben - 2 Achsen AVR AR: Rollenzuführung + elektronische Kurvenscheiben + Drehachse für die Zuführung Rollen - 3 Achsen.
SFZ	Spule zu Spule Wickler - 3 Achsen



KSE – 3A Architektur

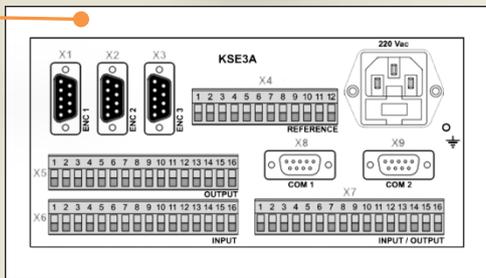


- > Membran-Tastatur
- > 5 Sondertasten

> 3 gewidmete LEDs

> 4x20 backlight LCD display

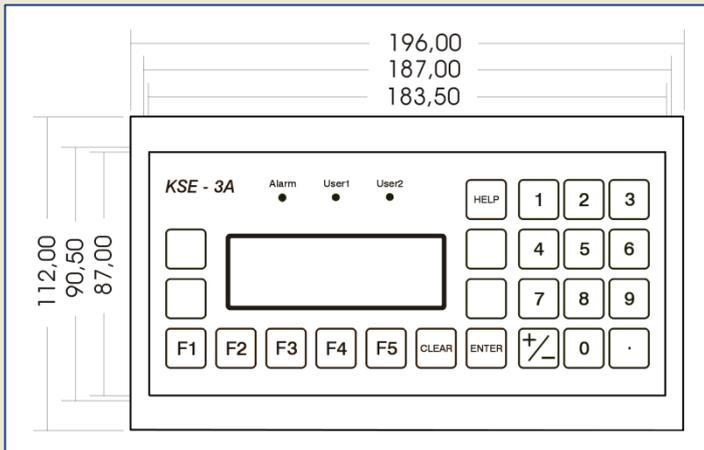
- > Schutzart IP65: Vorderseite
- > Schutzart P20-30: Umfang



Schnittstellen / Anschlüsse:

- RS232/485
- Inkremental/ SSI-Geber
- DAC/ADC
- Digitale Eingänge
- Digitale Ausgänge
- KSE-Protokoll

- Monolithische CNC mit ISO-Interpreter
- Bedienpanel mit ISO-Programmierung
- Versionen sw gewidmet
- Tastatur mit Sondertasten
- PLC-Programmierung mit AWL
- I/O-Schnittstelle mit KSE / CanBus / Profibus Protokollen für den Anschluss an Geräte und Fernzugriff
- Up to 3 Achsen/Spindeln



Technische Daten

Tastatur: 24 numerische/Funktionstasten mit kratzfester, antistatisch Polycarbonat-Beschichtung mit 3 Led.

LCD: Rücklicht, 4x20

COM PORTS: 2x RS232C

Encoder Kanäle: 3 inkrementelle / differentielle Kanäle, 5 V, optoisolierten Leitungstreiber; max freq. 500 kHz; integrierten 5V-Strom; x4 Geberimpulse Multiplikation.

Digitaler Eingang: 16 optoisolierte DIO 24VDC PNP.

Eingangsspiegel: logisch 1 > 14 VDC; logisch 0 <10VDC

Digitale Ausgänge: 16 optoisolierte DIO 24VDC PNP; auffächern 700mA; + Schutz gegen Überlast und Kurzschluss.

Signale Konfiguration: 14 Signale konfigurierbar als Eingang, 24V DC PNP oder Ausgang, 24V DC PNP.

Signale Konfiguration: 14 Signale konfigurierbar als Eingang, 24V DC PNP oder Ausgang, 24V DC PNP.

Analogausgang: 4 Analogausgänge +/- 10 V DC; optoisolierte 14-Bit-DAC, + Schutz gegen Kurzschluss; Strom 5mA; Impedanz (1kHz) 23Ω

Stromversorgung: 220 V AC; 50 / 60Hz; RC-Filter + Eingangssicherung

PLC: Soft-PLC für die I/O, Achsen und Peripheriesteuerung.

Anschlüsse: SUB-D 9 für RS232 + Encoder.

Kühlung: 24V DC-Fan.

Schutzart: IP65 frontseitig; IP20 + IP30 andere Seiten.

Dimensions/weight

BxHxT	185x90x202mm
Frontrahmen	196x112mm
Tiefe mit Steckern	260mm
Maß:	2,5kg

Portfolio

ALLGEMEINE MESSTECHNIK

ISO	ISO-Interpreter für bis zu 3 Achsen / Spindeln Anwendungen
------------	--

UMFORMTECHNIK / SPEZIAL

1A CR	Einzelachse – Closed Loop
2AC X1	X-B Achsen – Closed Loop
123 AC 123 AC O	AC: 3 Achsen – Closed Loop AC O: AC + Geschwindigkeits-Override
AP	Pinch-Feed + elektronische Kurvenscheiben
AVR	AVR: Rollenzuführung (verschiedene Versionen)
GY	Portal/Closed Loop
LTS	Linie zum Schneiden und Stanzen
Spindle	Spindelsteuerung
SFZ	Spulenwickelmaschine
TVL	Lineare Fly-Schnittmaschine (verschiedene Versionen)
ECY4	Kunststoff-Laminiermaschine
PAL	Palettierer

HVAC

CDC	vielfältigen Verschleißmaschine
CRV CRV CR	CRV: crossover Maschine CRV CR: spezial crossover Maschine
EPS XYZ EPS XYZ S EPT XBC EPT XYZ EPT XYZB	EPS XYZ: Push-Typ-Expansionsmaschine EPS XYZ S: Sonder Expander EPT XBC: EPS XYZ + Open/Closed loop EPT XYZ: EPS XYZ + Open/Closed loop EPT XYZB: EPT XYZ + Externe CNC
FFT	Steuerung für Haarnadelbiege
LFM T1 2T TP1	LFM T1: Röhrenschnitt/Richt 2T: LFM T1 + Einzel/Doppelausgang TP1: LFM T1 Einspurig

KSE Touch

**CNC Steuerung mit 7"/10"
Touch Screen
+ Achsen und IO Einheiten**



Kompakt, schnell und kosteneffektiv.

Bisher war die Notwendigkeit der CNC-Steuerungen mit einer Grafikschnittstelle durch den hohen Preis behindert. KSE präsentiert seine Antwort auf den Markt: **KSE-Touch**. Kompaktes, schlankes, leistungsfähig und schnell, skalierbar und mit einem Extra: ein konkurrenzfähiger Preis.

Eine sehr einfache Idee. KSE-Touch passt sich das System an: ein HW-Plattform für 3 Module: Bedienfeld, Achsen Board und IO-Board

Jedes Board ist mit einer leistungsstarken CPU für unabhängige Daten- und Signalverarbeitung ausgestattet.

Mehr mit Wenig. KSE-Touch ist die ideale Lösung für OEMs, die eine kostengünstige, lüfterlosen und touchaktiver CNC brauchen.

Der KSE-Touch ist für die CNC-Bearbeitung zur Verfügung, Abfüllung und Abfüllanlagen, Palettierereinheit geeignet.

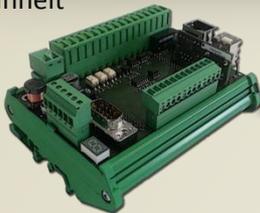


Übersicht über KSE-Touch Panel und Architektur

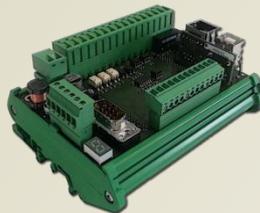
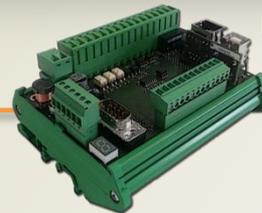
- Antireflex-Aluminium-Rahmen
- 7"/10" TFT LCD Touch screen Farbdisplay mit einer Auflösung von 800x480
- kompakte Größe
- reduzierte Tiefe
- Lüfterlos



Achse Hutschiene Einheit



IO Hutschiene Einheit

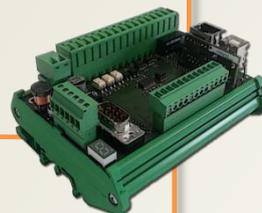
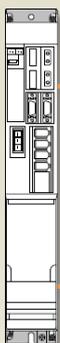


- Achse und IO Hutschiene Einheiten

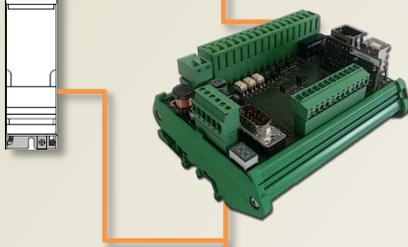
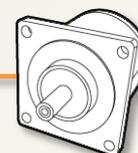
Servo Drive



Servo Drive



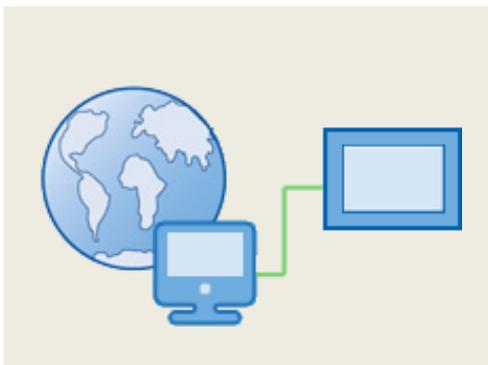
Encoder





Bester Komfort

KSE-Touch ist so einfach wie ein Tablet. Das samt der einfachen und intuitiven Bedienung machen die Arbeit leichter.



Lokaler und globaler Anschließen.

Daten, Programme und Einstellungen werden über USB und Ethernet übernommen und aktualisiert. Der USB-Anschluss kann Master und Slave mit PC und USB-Laufwerken sein. Die Ethernet-Schnittstelle wird für LAN-Verbindung und Remote-Support verwendet.



OSD-Tools und Dateimanager für Daten und Anwendungen.

KSE-Touch kann mehrere viele Anwendungen und alle Anwendungs-konfigurationen sowie unterschiedliche Daten zu verarbeiten. Dank der Dateimanager ist Auswahl und Einleitung einer Anwendung mit der Daten ein Kinderspiel.



Soft-PLC für maximale Leistung.

Mit dem Soft-PLC, bietet KSE mehr Funktionen ohne zusätzliche Kosten. Das Entwicklungsset für AWL ist kostenlos zur Verfügbar.

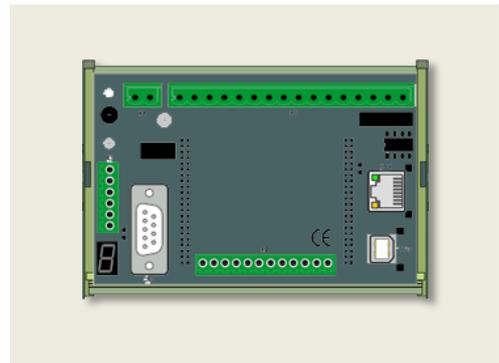


Ein modularer Vorgehenweise

Mit KSE-Touch, wird die Steuerung - wenn erforderlich - nur durch Hinzufügen von Ressourcen angepasst. Sowohl die Systemsteuerung, die Achse als IO-Geräte werden mit ihren eigenen CPU und RAM für eine optimale Rückwirkung ausgestattet.

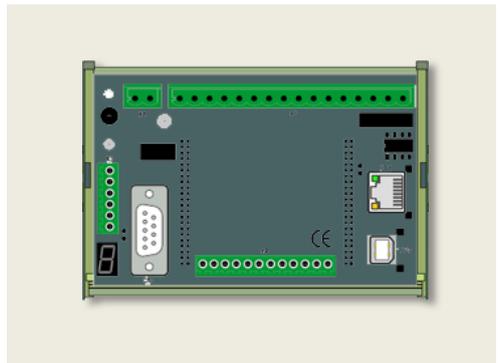
Unabhängige Achseneinheiten.

Die Achseneinheiten können bis zu 4 unabhängigen Achsen steuern. Keine Kosten für Ressourcen notwendig und immer die richtige Größe für die bevorzugte Lösung.



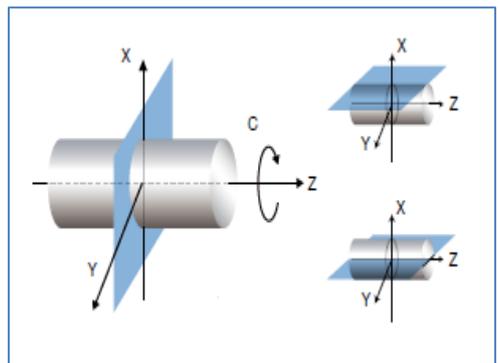
Unabhängige IO-Einheiten.

Wenn Ihre Anwendung mehr IO erfordert, verbinden Sie einfach eine oder mehrere IO-Einheiten für Hutschiene zusammen. Auch die IO-Einheiten dienen zur autonomen Verarbeitung ohne Belastung der CPU des Bedienfeldes.



Bis zu 4 Achsen / Spindeln.

Mit seiner Ressourcen kann der KSE-Touch bis zu 4 Achsen / Spindeln zu steuern.

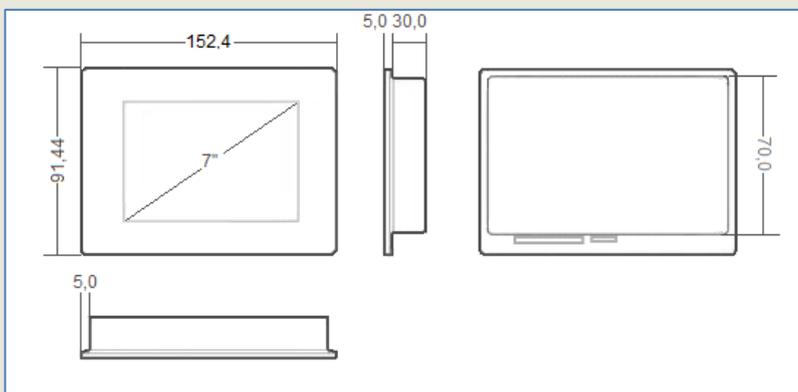


- CNC-Bedienpanel mit Touchscreen
- Achsen und IO Einheiten für Hutschiene
- Gewidmete SW-Versionen
- Schnittstellen: RS232/422/485, USB und Ethernet
- Ethernet-Schnittstelle zur Verbindung mit dem lokalen Netzwerk und zur Fernwartung
- PLC Programmierung mit AWL
- Protokolle: KSE/CanBus/Profibus an IO-Gerät und Bedienpanel
- 1 bis 4 Achsen/Spindeln
- Dateimanager

Board Einheit	
Speicher	
RAM	96MB Internal 0-64MB External
Flash	512KB
SD-Erweiterungen	Up to 2GB
Anschlüsse	
serielle Anschlüsse	1xRS232 1xRS485
Ethernet LAN	1x10/100Mbit
USB	1x Slave
Temperatur	
Betriebstemperatur	0° to 70° C
Lagertemperatur	-40° to 85° C
Dim. [BxHxT]	112x54x92mm
Leistung	24V DC
CPU	ARM Cortex
RTC	Yes
Display	1x diagnostisch

Steuergerät	
Benutzeranzeige	
Typ	7"/10" FarbdisplayFT Touch Screen
Auflösung	800x480
Dim. [BxH]	152.4x91.44mm
Anschlüsse	
CanBUS channels	1x eigens Protokoll
PLC	
Soft PLC	Yes
Programmiersprache	AWL
Erweiterungen	1x KSE-SIO

Achseneinheit	
Digitale IOs	
Outputs	3x24V DC 100mA
Inputs	4x24V DC
Anschlüsse	
CanBUS channels	2x eigenes Protokoll
Encoder Channels	
Option #1	1 Incremental + 1 SSI
Option #2	2x SSI
Outputs	
Pulse train	2x 200kHz
Analog	1x14bit ±10V



IO-Einheit	
Digitale IOs	
Outputs	16x 1A 24V DC
Inputs	16x 24V DC
Anschlüsse	
CanBUS channels	2x eigenes Protokoll



Portfolio

Der KSE-Touch wird mit bestimmten, voll entwickelt und getestet Anwendungen ausgestattet. Jede Anwendung ist leicht konfigurierbar und erweiterbar.

UMFORMTECHNIK

AVR	Rollenzuführung Steuer
PT	Press transfer Steuer
WIND	Wickelmaschinen Steuer
SPINDLE	Spindelsteuerung
XYZ	Mehrachsensteuerung
AC	Open/Closed loop Anwendung
AVR	Rollenzuführung Steuer

Andere Anwendungen

PCK	Verpackungsmaschine Anwendung
PLT	Palettierer Anwendung
FILL	Abfüllanlage Anwendung

KSE – CIO DIN-Schienen-Erweiterung



- IO-Erweiterung zum Anschluss von PLC I/O-Geräten und MSTT
- DIN-Schienenmontage
- 8+8 IO für die Einheit, bis zu 8 Geräte für die Erweiterung
- Cascade Link für mehrere Erweiterungen (max 8)
- KSE-Protokoll, CanBus, Profibus



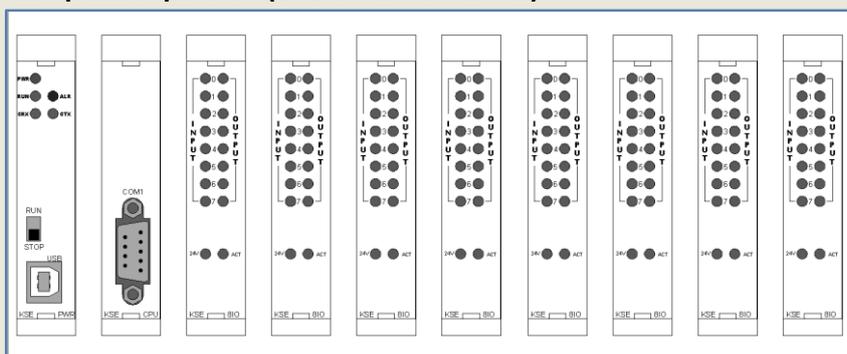
Technische Daten

Digitale Eingänge:	8 für Einheit
Digitale Ausgänge:	8 für Einheit
Form:	DIN RAIL
Einheiten für die Erweiterung:	8 max
Microcontroller:	AT89C51CC01
ROM:	32KB*8
EEPROM:	2KB*8
RAM:	64KB*8
Applikationsspeicher:	24KB*8
PLC Speicher:	8KB*8
USB:	1 standard
COM PORT:	1 konfigurierbar RS232/422/485
Can bus:	bis zu 110 Knoten
Erweiterungsbus:	bis zu 8 Einheiten

Maße/Gewichte

Höhe:	112mm
Breite:	47mm + 25mm für jede Einheit
Tiefe:	120mm
Gewicht:	200g + 130g für jede Einheit

Complete expansion (8 IO units – 64+64 IO)



Technische Daten



	KSE-PCA	KSE-5V	KSE-3A
Produkteigenschaften			
HW-Konfiguration	Panel + Kombi-Rack	Panel	monolithisch
Max Anzahl der Achsen/Spindeln	16 Achsen	5 Achsen	3 Achsen
Zentralprozessor	Intel Pentium – 1GHz	ST Microelectronics STPC Elite 100MHz	Intel 386EXTC – 25MHz
garantierte Ersatzteile	> 10 Jahre	> 10 Jahre	> 10 Jahre
IP-Schutz	IP65	IP65	IP65 – 20 - 30
Temperaturbereich	0 .. 50 °C	0 .. 50 °C	0 .. 50 °C
Displaygröße (LCD)	10,4"	5"	4x20
CNC-Programmierung			
ISO-Programmierung	•	•	•
Schritt für Schritt Programmausführung	•	•	•
Programmsimulation	•	•	•
Speicher			
Hauptspeicher max.	256MB	64KB + 128KB	256KB + 128KB
Ladespeicher / Massenspeicher, max	128MB -4GB	1GB – 30GB	128KB
Gepufferter RAM	128KB	64KB - 512KB	256KB
I/O			
Integrierte I/O	•	•	•
erweiterbar	•	•	•
Anzahl der digitalen IO (max)	1024	1024	1024
Interpolation & Kupplungen			
interpolierenden Achsen	•	•	•
Elliptisch, Kreis, lineare Funktionen	•	•	•
Synchronachsen	•	•	•
Sicherheit			
Datenerhalt mit Power-Off	•	•	•
PLC			
Soft PLC	•	•	•
Programmierung	AWL	AWL	AWL
Drehgeber			
Gewidmete Kanäle (Inkremental / SSI)	•	•	•
Servuantriebe Protokolle			
Analog	•	•	•
Kommunikation			
RS232/422/485	•	•	•
USB	•	•	
Ethernet	•	•	
KSE protocol	•	•	•
CanBUS (wahlfrei)	•	•	
Profibus Master/Slave (wahlfrei)	•	•	

Für weitere Informationen:

Firma und Produkte:
kse@kse.it

Leitfäden und Handbücher:
www.kse.it/manuals

Material zum Download:
www.kse.it/download



KSE S.r.l.
Elettronica
via Sabbionara, 14/D
36045 – Alonte (VI)
ITALY

+39.0444.834077
www.kse.it – kse@kse.it